

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
29. April 2004 (29.04.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/036277 A1

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: G02B 6/255

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/CH2003/000598

(22) Internationales Anmeldedatum:
3. September 2003 (03.09.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
1705/02 14. Oktober 2002 (14.10.2002) CH

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von
US): DIAMOND SA [CH/CH]; Via dei Patrizi 5, CH-6616
Losone (CH).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): MARAZZI, Silvio
[CH/CH]; Via Monteguzzo 9, CH-6600 Locarno (CH).

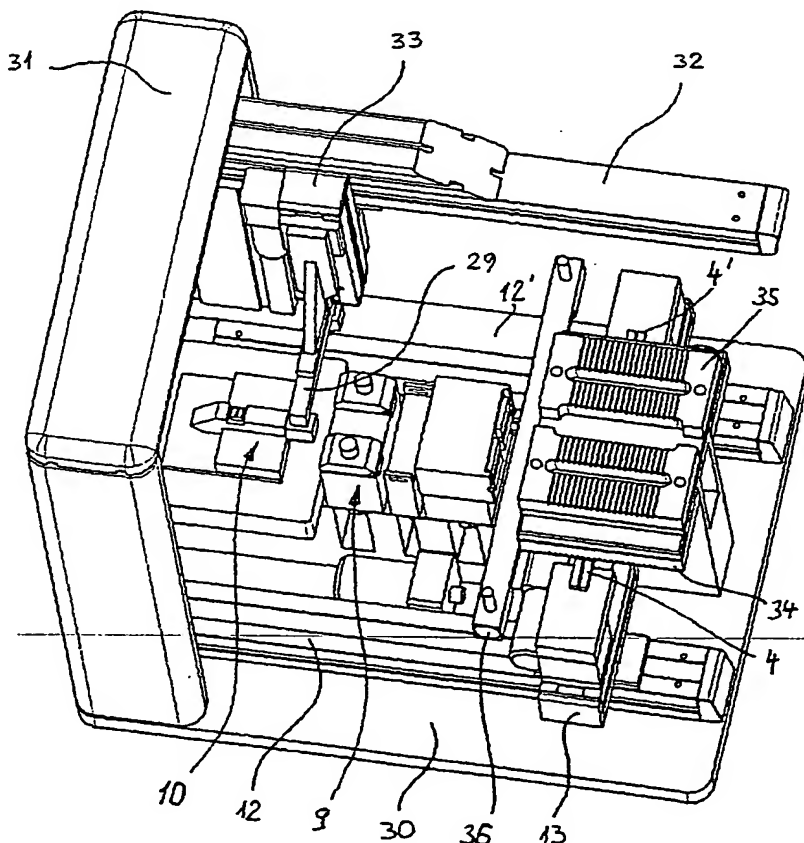
(74) Anwälte: WENGER, René usw.; Hepp Wenger & Ryffel
AG, Friedtalweg 5, CH-9500 Wil (CH).

(81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT,
AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR,
CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE,
GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR,
KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK,
MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU,
SC, SD, SE, SG, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA,
UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR SPLICING OPTICAL WAVE GUIDES BY FUSION

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM SPLEISSEN VON LICHTWELLENLEITERN DURCH EINE
SCHMELZVERBINDUNG



(57) Abstract: The inventive method consists in introducing two connectable end sections of spliceable optical waveguides in a mobile clamping device and in clamping said end sections in such a way that they are oriented at least towards one position which is axial with respect to another. Each clamping device (4, 4') can slide along an advancing trajectory (5, 5'), said advancing trajectories being more or less in a parallel position to each other. During the advancement of the clamping devices, several processing stations arranged between said advancing trajectories can be sequentially actuated from preparatory operations followed by splicing operations which are carried out on said end sections at the level of the processing stations. The inventive processing stations comprise, in particular a wire skinning station (7), a cleaning station (8) and a length cutting station (9). By the end of the process, after the splicing operation, the spliced optical waveguide is removed from the clamping devices (4, 4').

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

BEST AVAILABLE COPY